



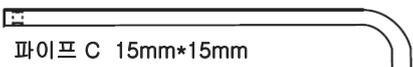
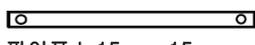
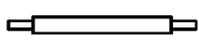
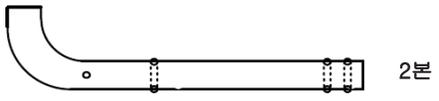
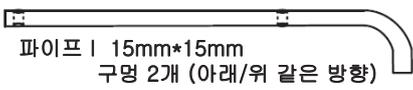
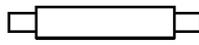
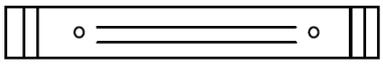
바이크반 조립 설명서

바이크반의 조립시에는 크로스플레이트 등의 가장자리의 날카로운 부분에 주의하여 조립하시기 바랍니다. 조립시에는, 아래의 바이크반 '부품 리스트'를 확인하시고, 다음 페이지의 순서에 따라 조립하시기 바랍니다. 2 페이지부터, 각 그림 순서에 따라 (STEP-1 에서 STEP-7) 조립하시기 바랍니다. 파이프 연결시, 플라스틱 연결핀은 고무망치 혹은 작은 각목 등으로 가볍게 두드려 끼워 넣을 수 있습니다. 모든 너트는 풀림 방지 처리가 되어 있으므로, 힘을 주어 일정부분 까지 너트를 조여 주십시오. (동작부분과 비 동작부분을 감안하여 너트 조임)

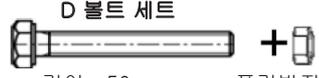
조립시 필요한 공구는 십자도라이버, 10mm 스페너 2개 (스페너 1개 소켓렌치 1개 준비하시면 편리)입니다. 3페이지 하단 좌측에서 잠금 장치용 자물쇠 구멍은 7mm 입니다.

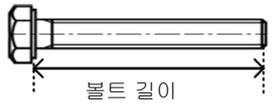
- * 바이크반은 사고방지를 위해 지면에 고정하여 사용하심이 바람직합니다.
- * 큐라이더 홈페이지, 공지사항의 " 조립 동영상 " 참고 바랍니다. (qrider.com/assemblyinstruction.php)

- 프레임 부품 -

 8 본 파이프 C 15mm*15mm	 2 본 파이프 L 15mm*15mm	 2 개 (좌, 우) 파이프 연결바
 2 본 파이프 B 15mm*15mm 구멍 2개 (아래/위 다른 방향)	 6 본 파이프 AP 15mm*15mm	 2 본 파이프 A 30mm*30mm
 2 본 파이프 I 15mm*15mm 구멍 2개 (아래/위 같은 방향)	 1 본 파이프 AO 30mm*30mm	 1 개 크로스플레이트

- 볼트 부품 -

 10 개 A 볼트 세트 길이 : 35mm 플라스틱 와샤 풀림방지 너트	 2 개 D 볼트 세트 길이 : 50 mm 풀림방지 너트
 6 개 B 볼트 세트 길이 : 40 mm 풀림방지 너트	 4 개 고무다리
 2 개 C 볼트 세트 길이 : 40 mm 플라스틱 와샤 너트 철와샤 풀림방지 너트	 4 개 드릴피스

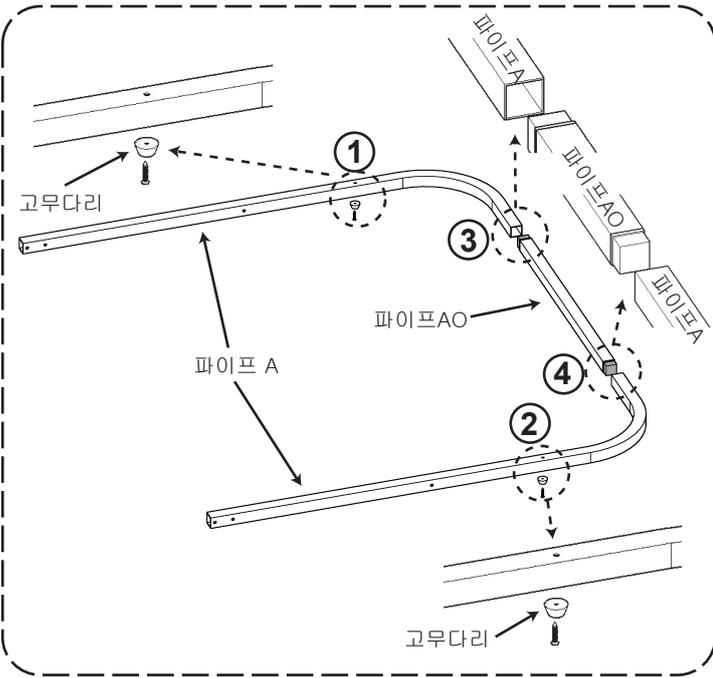


볼트 길이

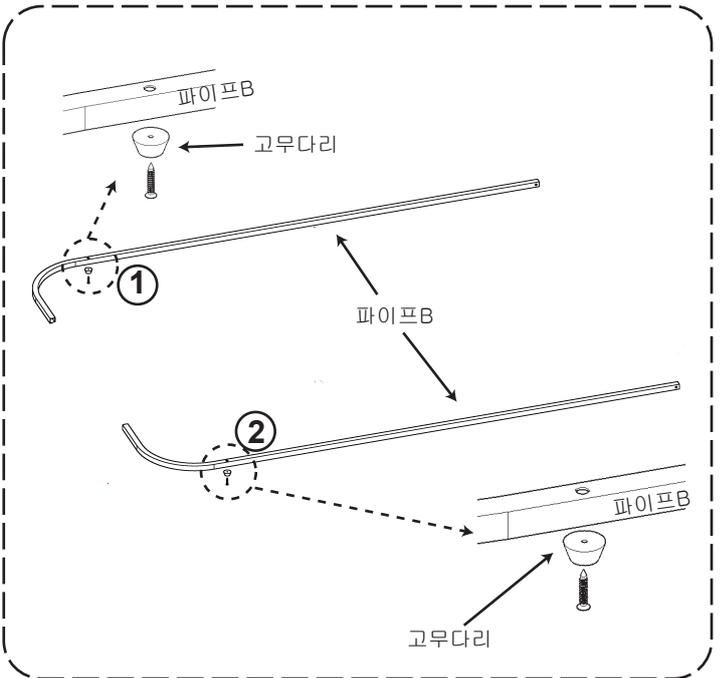


바이크반 조립 설명서

- STEP 1 -



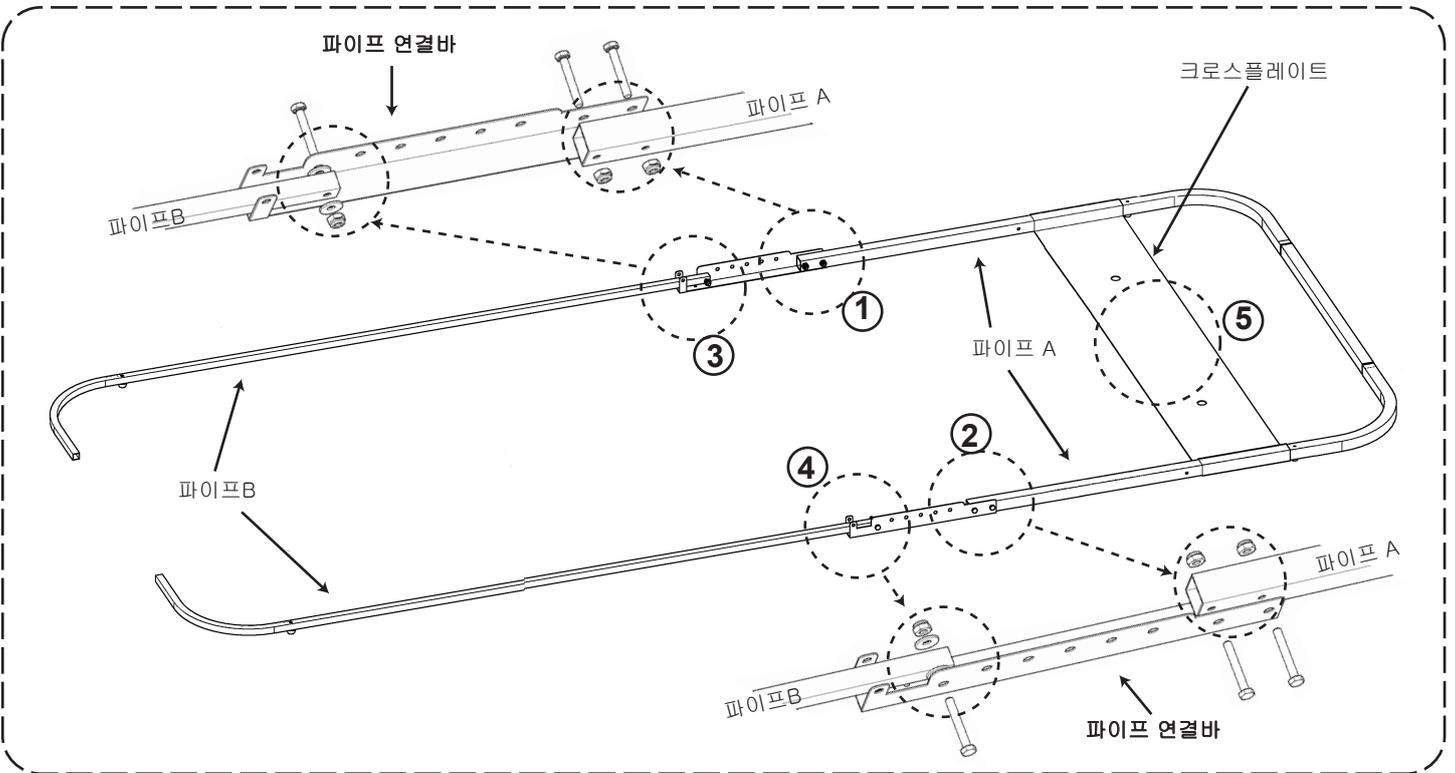
- STEP 2 -



- ①② 드릴피스 이용해 고무다리를 좌우의 '파이프A'에 결속.
- ③④ '파이프AO'를 좌우 각각의 '파이프A'에 끼워 넣기.
- * 고무망치나 작은 각목등을 이용해 두드려 넣을 수 있음.

- ①② 드릴피스를 이용해 고무다리를 좌우의 '파이프B'에 결속.

- STEP 3 -



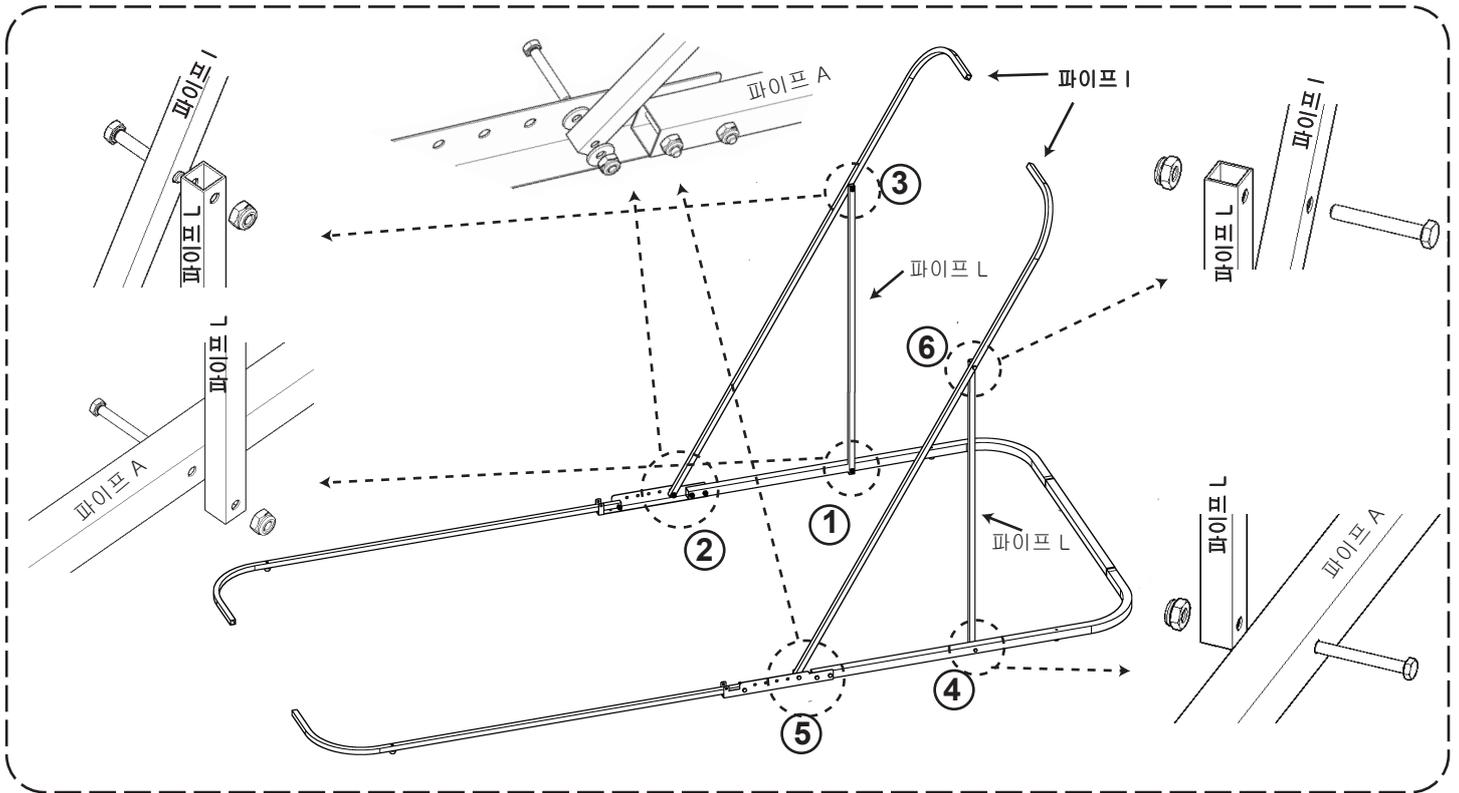
* STEP 3 에서 모든 볼트는 바깥쪽 너트는 안쪽에서 조립한다.

- ①② B 볼트 세트(2개씩)를 이용해, 좌우 각각의 '파이프A'에 '파이프연결바'를 결속.
- ③④ A 볼트 세트(1개씩)를 이용해, 좌우 각각의 '파이프연결바'에 '파이프B'를 결속.
- ⑤ 크로스플레이트를 양쪽의 '파이프A' 위에서 아래로 끼워 넣기. 크로스플레이트에는 2개의 지면고정용 양카볼트 구멍이 있음. 양카볼트를 이용해 지면에 고정 가능하며, 에폭시 계열 퍼티 (마יתי퍼티)등을 이용해 고정할 수 있음.



바이크반 조립 설명서

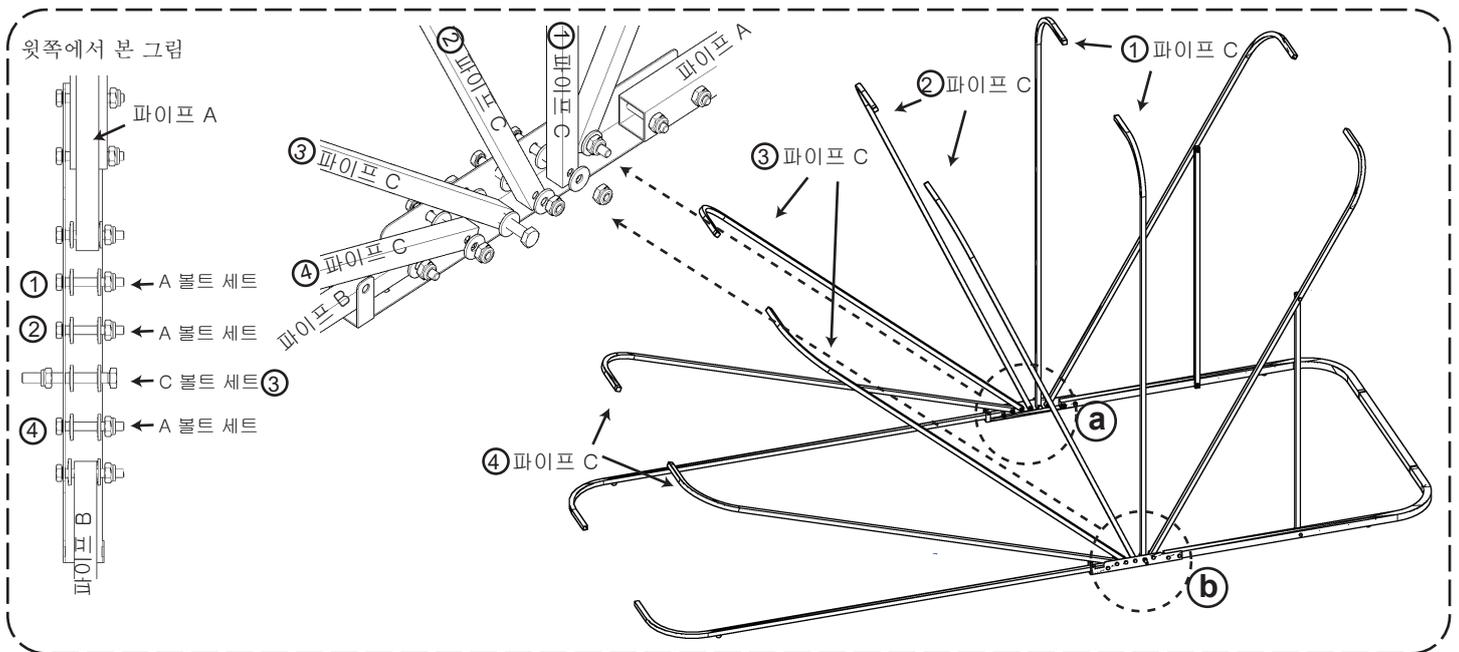
- STEP 4 -



* STEP 4 에서 모든 볼트는 바깥쪽 너트는 안쪽에서 조립한다.

- ①④ D 볼트 세트(1개씩) 를 이용해, 좌우의 '파이프 A'에 '파이프 L'을 조립한다.
- ②⑤ A 볼트 세트 (1개씩)를 이용해, '파이프 I'를 좌우 각각의 '파이프 연결바'에 조립한다.
- ③⑥ B 볼트 세트(1개씩)를 이용해, '파이프 I'와 '파이프 L'을 조립한다.

- STEP 5 -

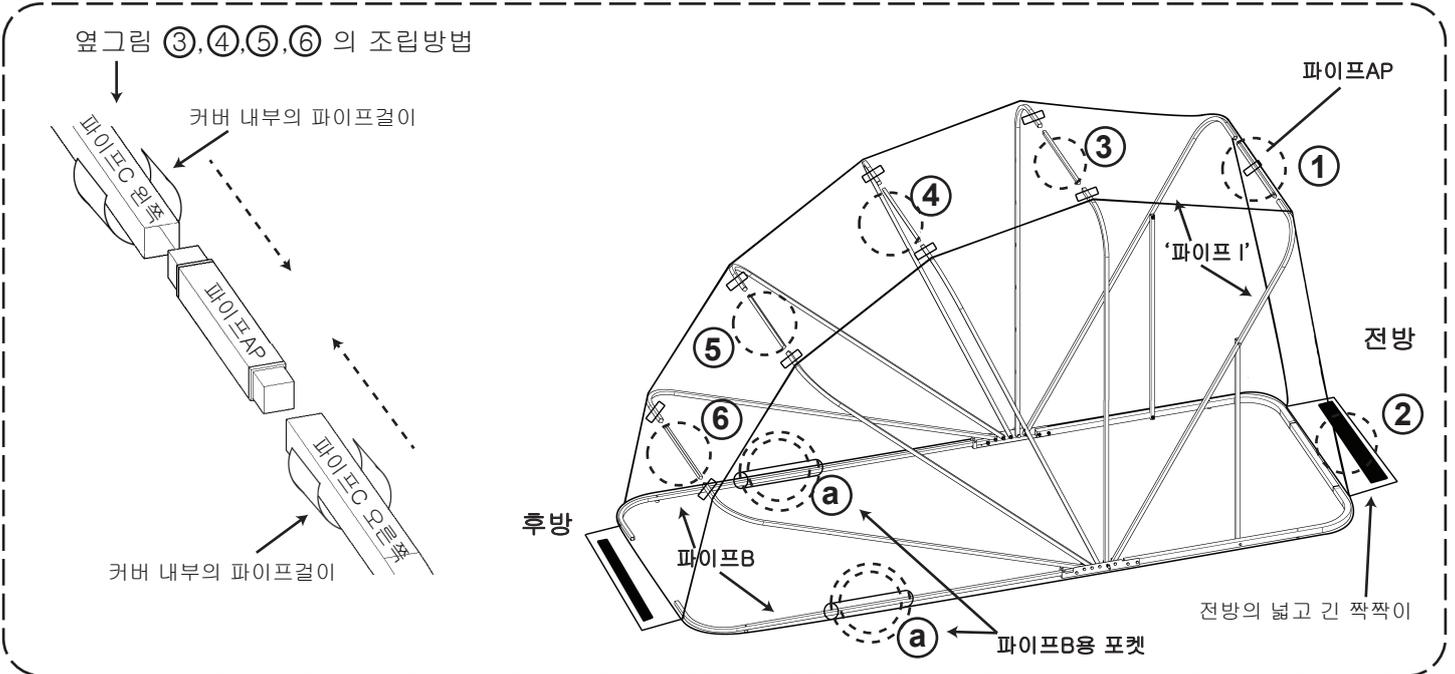


- ① 4개의 '파이프 C'(위 그림의 ①, ②, ③, ④)를 좌측의 '파이프 연결바'에 조립한다.
- ② 4개의 '파이프 C'(위 그림의 ①, ②, ③, ④)를 우측의 '파이프 연결바'에 조립한다.
- 위 그림의 ①, ②, ④ 에서는 'A 볼트 세트'를 사용하며, 모두 바깥쪽(볼트)에서 안쪽(너트)으로 조립한다.
- 위 그림의 ③ 에서는 'C 볼트 세트'를 사용하며, 볼트를 안쪽(볼트)에서 바깥쪽(너트)으로 조립한다 (첫번째의 일반너트만 조립. 철와사와 폴림방지 너트는 조립하지 않고 다음 페이지의 STEP 7 에서 커버와 같이 조립됨).
- ** 가운데 부분의 연결용 '파이프 AP'는 다음 페이지에서 커버와 같이 조립한다.



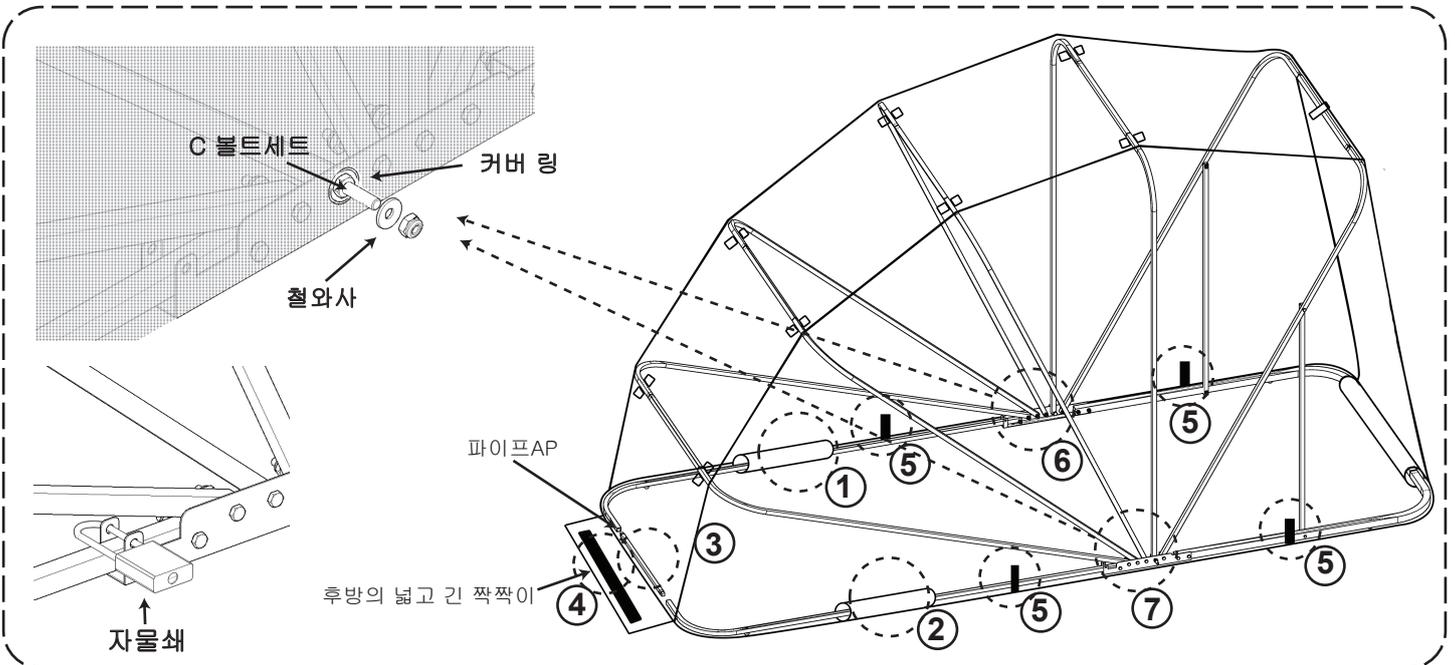
바이크반 조립 설명서

- STEP 6 -



** ① 커버의 전후방(앞뒤)을 확인하십시오. 위 그림과 같이, 커버 양옆의 아래에 '파이프B용 포켓'이 있는 쪽이 후방임.
 ① '파이프 AP' 하나를 커버 전방 내부 중간에 있는 '파이프 걸이'에 통과 시킨 후, 좌우의 '파이프 I'에 끼워 넣는다.
 ② 전방 바닥 쪽의 넓고 긴 짝짝이를 열고, 결합된 '파이프AO'와 '파이프 A'를 감싸 올린 후, 짝짝이를 다시 접합한다.
 ③,④,⑤,⑥ 위 그림의 번호 순서대로 조립한다. 좌우 한쌍의 '파이프C'를 커버 내부의 해당하는 좌우 파이프 걸이에 각각 통과 시킨후, '파이프AP' 하나를 좌우 각각의 '파이프C'에 끼워 넣는다(모두 같은 방식으로 조립).

- STEP 7 -



- ①,② 좌우 각각의 '파이프B'를 커버 아래 부분 좌우에 있는 '파이프B용 포켓'을 통과 시킨다 (STEP 6 그림의 ①참조).
- ③ 하나의 '파이프 AP'를 좌우 '파이프B'에 끼워 넣는다.
- ④ 후방 바닥 쪽의 넓고 긴 짝짝이를 열고, 결합된 '파이프AP'와 '파이프B'를 감싸 올린 후, 짝짝이를 다시 결합한다.
- ⑤ 위의 그림과 같이, 커버 양옆 아래 4곳의 짝짝이로 해당하는 파이프를 감싸 올린후 다시 결합한다.
- ⑥,⑦ 커버의 좌우 아래쪽에 위치한 '커버 링'을 위의 그림 좌측 상단과 같이, 'C 볼트'에 끼워 넣고 그 위에 철와사를 끼운 후, 풀림방지 너트로 조인다.

* 자물쇠를 이용해서, 위의 그림 좌측 하단과 같이 바이크반을 잠글 수 있다. (좌우 한쪽 혹은 양쪽 모두 가능)
 * 커버가 전체적으로 프레임에 맞게, 한쪽으로 치우침(혹은, 처짐) 없이 조립 되었는지 확인한 후, 전후방의 짝짝이와 좌우의 짝짝이를 이용해 커버 당김(텐션)을 조절 할 수 있다.